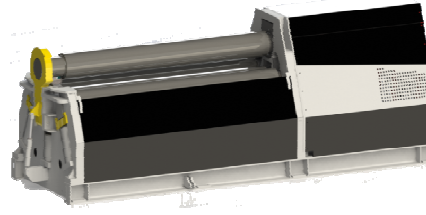


4R HSS 30-350

SAÇ GENİŞLİĞİ (MM) BENDING LENGHT (MM)	3100
ÖN BÜKME KAPASİTESİ (MM) PREBENDING CAPACITY (MM)	12
BÜKME KAPASİTESİ (MM) BENDING CAPACITY (MM)	16
BÜKME KAPASİTESİ (MM) BENDING CAPACITY (MM)	20
ÜST TOP ÇAPI (MM) TOP ROLL DIAMETER (MM)	350



SİLİNDİR BÜKÜM KAPASİTE TABLOSU ROLL BENDING CALCULATOR

SAÇ GENİŞLİĞİ (MM) PLATE WIDTH (MM)		3100 100% Width		2790 90% Width		2480 80% Width		2170 70% Width		1860 60% Width		1550 50% Width		1240 40% Width		930 30% Width		620 20% Width		
MALZEME CİNSİ MATERIAL TYPES	KIVIRIM İÇ ÇAPI INSIDE DIAMETER	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY		BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY		BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY		BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY		BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY		BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY		BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY		BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY		BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY		
		ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	
ØD (MM)		(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)	(MM)
MATERIAL		455	15,2	11,4	15,8	11,9	16,4	12,3	17,3	12,9	18,1	13,6	19,0	14,3	20,6	15,4	21,6	16,2	22,7	17,0
YIELD STRENGTH		525	16,0	12,0	16,6	12,5	17,3	13,0	18,2	13,6	19,1	14,3	20,0	15,0	21,6	16,2	22,7	17,0	23,9	17,9
260	37.710	700	16,7	12,8	17,6	13,4	18,5	14,1	19,6	15,0	20,7	15,9	22,0	16,8	23,7	18,2	25,6	19,6	27,7	21,2
		1050	18,0	14,0	18,9	14,7	19,9	15,4	21,0	16,4	22,3	17,4	23,6	18,4	25,5	19,9	27,6	21,5	23,2	
N/MM²	PSI	1400	19,0	15,0	20,0	15,6	21,0	16,2	22,2	17,2	23,6	18,3	25,0	19,3	27,0	20,9			22,6	
		1750	20,0	16,0	21,0	16,6	22,1	17,3	23,4	18,3	24,8	19,4	26,3	20,6		22,3				
ST-37		3500	20,4	16,3	21,4	17,0	22,5	17,7	23,8	18,7	25,3	19,8	26,8	21,0		22,7				
MATERIAL		455	12,9	9,7	13,4	10,1	14,0	10,5	14,7	11,0	15,4	11,6	16,2	12,1	17,5	13,1	18,3	13,8	19,3	14,4
YIELD STRENGTH		525	13,6	10,2	14,1	10,6	14,7	11,0	15,4	11,6	16,2	12,2	17,0	12,8	18,4	13,8	19,3	14,5	20,3	15,2
360	52.214	700	14,2	10,9	14,9	11,4	15,7	12,0	16,6	12,7	17,6	13,5	18,7	14,3	20,2	15,4	21,8	16,7	23,5	18,0
		1050	15,3	11,9	16,1	12,5	16,9	13,1	17,9	13,9	19,0	14,7	20,1	15,6	21,7	16,9	23,4	18,2	25,3	19,7
N/MM²	PSI	1400	16,2	12,8	17,0	13,3	17,8	13,8	18,9	14,6	20,0	15,5	21,2	16,4	22,9	17,8	24,8	19,2	26,7	20,7
		1750	17,0	13,6	17,8	14,1	18,7	14,7	19,9	15,6	21,1	16,5	22,3	17,5	24,1	18,9	26,0	20,4		22,1
ST-52 A-570		3500	17,3	13,9	18,2	14,4	19,1	15,0	20,3	15,9	21,5	16,9	22,8	17,9	24,6	19,3	26,6	20,8		22,5
MATERIAL		455	11,4	8,6	11,9	8,9	12,4	9,3	13,0	9,7	13,6	10,2	14,3	10,7	15,5	11,6	16,2	12,2	17,0	12,8
YIELD STRENGTH		525	12,0	9,0	12,5	9,4	13,0	9,8	13,7	10,2	14,3	10,8	15,1	11,3	16,3	12,2	17,1	12,8	17,9	13,5
460	66.717	700	12,6	9,6	13,2	10,1	13,9	10,6	14,7	11,3	15,6	11,9	16,5	12,6	17,9	13,7	19,3	14,7	20,8	15,9
		1050	13,5	10,5	14,2	11,1	14,9	11,6	15,8	12,3	16,8	13,0	17,8	13,8	19,2	14,9	20,7	16,1	22,4	17,4
N/MM²	PSI	1400	14,3	11,3	15,0	11,7	15,8	12,2	16,7	12,9	17,7	13,7	18,8	14,5	20,3	15,7	21,9	17,0	23,7	18,3
		1750	15,0	12,0	15,8	12,5	16,6	13,0	17,6	13,8	18,6	14,6	19,7	15,5	21,3	16,7	23,0	18,1	24,9	19,5
S 460 NC-MC ASTM A572 GR 65		3500	15,3	12,3	16,1	12,8	16,9	13,3	17,9	14,1	19,0	14,9	20,1	15,8	21,7	17,1	23,5	18,4	25,4	19,9
MATERIAL		455	10,7	8,1	11,2	8,4	11,6	8,7	12,2	9,2	12,8	9,6	13,5	10,1	14,5	10,9	15,3	11,4	16,0	12,0
YIELD STRENGTH		525	11,3	8,5	11,8	8,8	12,2	9,2	12,8	9,6	13,5	10,1	14,2	10,6	15,3	11,5	16,1	12,0	16,9	12,7
520	75.420	700	11,8	9,1	12,4	9,5	13,1	10,0	13,8	10,6	14,7	11,2	15,5	11,9	16,8	12,8	18,1	13,9	19,6	15,0
		1050	12,7	9,9	13,4	10,4	14,0	10,9	14,9	11,6	15,8	12,3	16,7	13,0	18,1	14,0	19,5	15,2	21,1	16,4
N/MM²	PSI	1400	13,5	10,6	14,1	11,0	14,8	11,5	15,7	12,2	16,7	12,9	17,7	13,7	19,1	14,8	20,6	16,0	22,3	17,2
		1750	14,1	11,3	14,8	11,8	15,6	12,2	16,5	13,0	17,5	13,7	18,6	14,6	20,1	15,7	21,7	17,0	23,4	18,4
AISI 304 AISI 316		3500	14,4	11,5	15,1	12,0	15,9	12,5	16,9	13,2	17,9	14,0	18,9	14,9	20,5	16,1	22,1	17,3	23,9	18,7
MATERIAL		455	7,1	5,3	7,4	5,5	7,7	5,7	8,0	6,0	8,4	6,3	8,9	6,6	9,6	7,2	10,0	7,5	10,5	7,9
YIELD STRENGTH		525	7,4	5,6	7,7	5,8	8,1	6,0	8,5	6,3	8,9	6,7	9,3	7,0	10,1	7,6	10,6	7,9	11,1	8,3
1200	174.045	700	7,8	6,0	8,2	6,3	8,6	6,6	9,1	7,0	9,7	7,4	10,2	7,8	11,1	8,5	11,9	9,1	12,9	9,9
		1050	8,4	6,5	8,8	6,8	9,2	7,2	9,8	7,6	10,4	8,1	11,0	8,6	11,9	9,2	12,8	10,0	13,9	10,8
N/MM²	PSI	1400	8,9	7,0	9,3	7,3	9,8	7,6	10,3	8,0	11,0	8,5	11,6	9,0	12,6	9,7	13,6	10,5	14,6	11,3
		1750	9,3	7,4	9,8	7,7	10,3	8,1	10,9	8,5	11,5	9,1	12,2	9,6	13,2	10,4	14,3	11,2	15,4	12,1
HARDOX 450		3500	9,5	7,6	10,0	7,9	10,5	8,2	11,1	8,7	11,8	9,2	12,5	9,8	13,5	10,6	14,5	11,4	15,7	12,3

Teknik veriler; SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. tarafından haber vermeksizin değiştirilebilir. Firmamızın izni olmadan çoğaltılması, yayınlaması yasaktır.

www.sahinlermetal.com

Technical datas can be changed by SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. without notice. Reproducing and releasing without getting permission from SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. are prohibited.

Izmir Yolu 22. Km Mümin Gençoğlu Cad. 16285 BURSA / TÜRKİYE