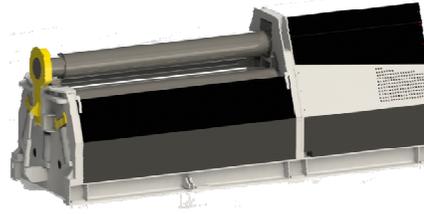


4R HSS 30-350

SAÇ GENİŞLİĞİ (MM) BENDING LENGHT (MM)	3100
ÖN BÜKME KAPASİTESİ (MM) PREBENDING CAPACITY (MM)	12
BÜKME KAPASİTESİ (MM) BENDING CAPACITY (MM)	16
BÜKME KAPASİTESİ (MM) BENDING CAPACITY (MM)	20
ÜST TOP ÇAPI (MM) TOP ROLL DIAMETER (MM)	350



SİLİNDİR BÜKÜM KAPASİTE TABLOSU ROLL BENDING CALCULATOR

SAÇ GENİŞLİĞİ (MM) PLATE WIDTH (MM)		3100 100% Width		2790 90% Width		2480 80% Width		2170 70% Width		1860 60% Width		1550 50% Width		1240 40% Width		930 30% Width		620 20% Width	
MALZEME CİNSİ MATERIAL TYPES	KIVIRIM İÇ ÇAPI INSIDE DIAMETER	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY	BÜKME KAPASİTESİ BENDING CAPACITY	ÖN BÜKME KAPASİTESİ PRE-BENDING CAPACITY
MATERIAL YIELD STRENGTH	455	15,2	11,4	15,8	11,9	16,4	12,3	17,3	12,9	18,1	13,6	19,0	14,3	20,6	15,4	21,6	16,2	22,7	17,0
	525	16,0	12,0	16,6	12,5	17,3	13,0	18,2	13,6	19,1	14,3	20,0	15,0	21,6	16,2	22,7	17,0	23,9	17,9
260 37.710	700	16,7	12,8	17,6	13,4	18,5	14,1	19,6	15,0	20,7	15,9	22,0	16,8	23,7	18,2	25,6	19,6	27,7	21,2
	1050	18,0	14,0	18,9	14,7	19,9	15,4	21,0	16,4	22,3	17,4	23,6	18,4	25,5	19,9	27,6	21,5	29,2	23,2
N/MM² PSI	1400	19,0	15,0	20,0	15,6	21,0	16,2	22,2	17,2	23,6	18,3	25,0	19,3	27,0	20,9		22,6		
	1750	20,0	16,0	21,0	16,6	22,1	17,3	23,4	18,3	24,8	19,4	26,3	20,6	22,3					
ST-37	3500	20,4	16,3	21,4	17,0	22,5	17,7	23,8	18,7	25,3	19,8	26,8	21,0	22,7					
	455	12,9	9,7	13,4	10,1	14,0	10,5	14,7	11,0	15,4	11,6	16,2	12,1	17,5	13,1	18,3	13,8	19,3	14,4
MATERIAL YIELD STRENGTH	525	13,6	10,2	14,1	10,6	14,7	11,0	15,4	11,6	16,2	12,2	17,0	12,8	18,4	13,8	19,3	14,5	20,3	15,2
	700	14,2	10,9	14,9	11,4	15,7	12,0	16,6	12,7	17,6	13,5	18,7	14,3	20,2	15,4	21,8	16,7	23,5	18,0
360 52.214	1050	15,3	11,9	16,1	12,5	16,9	13,1	17,9	13,9	19,0	14,7	20,1	15,6	21,7	16,9	23,4	18,2	25,3	19,7
	1400	16,2	12,8	17,0	13,3	17,8	13,8	18,9	14,6	20,0	15,5	21,2	16,4	22,9	17,8	24,8	19,2	26,7	20,7
N/MM² PSI	1750	17,0	13,6	17,8	14,1	18,7	14,7	19,9	15,6	21,1	16,5	22,3	17,5	24,1	18,9	26,0	20,4		22,1
	3500	17,3	13,9	18,2	14,4	19,1	15,0	20,3	15,9	21,5	16,9	22,8	17,9	24,6	19,3	26,6	20,8		22,5
MATERIAL YIELD STRENGTH	455	11,4	8,6	11,9	8,9	12,4	9,3	13,0	9,7	13,6	10,2	14,3	10,7	15,5	11,6	16,2	12,2	17,0	12,8
	525	12,0	9,0	12,5	9,4	13,0	9,8	13,7	10,2	14,3	10,8	15,1	11,3	16,3	12,2	17,1	12,8	17,9	13,5
460 66.717	700	12,6	9,6	13,2	10,1	13,9	10,6	14,7	11,3	15,6	11,9	16,5	12,6	17,9	13,7	19,3	14,7	20,8	15,9
	1050	13,5	10,5	14,2	11,1	14,9	11,6	15,8	12,3	16,8	13,0	17,8	13,8	19,2	14,9	20,7	16,1	22,4	17,4
N/MM² PSI	1400	14,3	11,3	15,0	11,7	15,8	12,2	16,7	12,9	17,7	13,7	18,8	14,5	20,3	15,7	21,9	17,0	23,7	18,3
	1750	15,0	12,0	15,8	12,5	16,6	13,0	17,6	13,8	18,6	14,6	19,7	15,5	21,3	16,7	23,0	18,1	24,9	19,5
S 460 NC-MC ASTM A572 GR 65	3500	15,3	12,3	16,1	12,8	16,9	13,3	17,9	14,1	19,0	14,9	20,1	15,8	21,7	17,1	23,5	18,4	25,4	19,9
	455	10,7	8,1	11,2	8,4	11,6	8,7	12,2	9,2	12,8	9,6	13,5	10,1	14,5	10,9	15,3	11,4	16,0	12,0
MATERIAL YIELD STRENGTH	525	11,3	8,5	11,8	8,8	12,2	9,2	12,8	9,6	13,5	10,1	14,2	10,6	15,3	11,5	16,1	12,0	16,9	12,7
	700	11,8	9,1	12,4	9,5	13,1	10,0	13,8	10,6	14,7	11,2	15,5	11,9	16,8	12,8	18,1	13,9	19,6	15,0
520 75.420	1050	12,7	9,9	13,4	10,4	14,0	10,9	14,9	11,6	15,8	12,3	16,7	13,0	18,1	14,0	19,5	15,2	21,1	16,4
	1400	13,5	10,6	14,1	11,0	14,8	11,5	15,7	12,2	16,7	12,9	17,7	13,7	19,1	14,8	20,6	16,0	22,3	17,2
N/MM² PSI	1750	14,1	11,3	14,8	11,8	15,6	12,2	16,5	13,0	17,5	13,7	18,6	14,6	20,1	15,7	21,7	17,0	23,4	18,4
	3500	14,4	11,5	15,1	12,0	15,9	12,5	16,9	13,2	17,9	14,0	18,9	14,9	20,5	16,1	22,1	17,3	23,9	18,7
MATERIAL YIELD STRENGTH	455	7,1	5,3	7,4	5,5	7,7	5,7	8,0	6,0	8,4	6,3	8,9	6,6	9,6	7,2	10,0	7,5	10,5	7,9
	525	7,4	5,6	7,7	5,8	8,1	6,0	8,5	6,3	8,9	6,7	9,3	7,0	10,1	7,6	10,6	7,9	11,1	8,3
1200 174.045	700	7,8	6,0	8,2	6,3	8,6	6,6	9,1	7,0	9,7	7,4	10,2	7,8	11,1	8,5	11,9	9,1	12,9	9,9
	1050	8,4	6,5	8,8	6,8	9,2	7,2	9,8	7,6	10,4	8,1	11,0	8,6	11,9	9,2	12,8	10,0	13,9	10,8
N/MM² PSI	1400	8,9	7,0	9,3	7,3	9,8	7,6	10,3	8,0	11,0	8,5	11,6	9,0	12,6	9,7	13,6	10,5	14,6	11,3
	1750	9,3	7,4	9,8	7,7	10,3	8,1	10,9	8,5	11,5	9,1	12,2	9,6	13,2	10,4	14,3	11,2	15,4	12,1
HARDOX 450	3500	9,5	7,6	10,0	7,9	10,5	8,2	11,1	8,7	11,8	9,2	12,5	9,8	13,5	10,6	14,5	11,4	15,7	12,3

Teknik veriler; SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. tarafından haber vermeksizin değiştirilebilir. Firmamızın izni olmadan çoğaltılması, yayınlaması yasaktır.

www.sahinlermetal.com

Technical datas can be changed by SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. without notice . Reproducing and releasing without getting permission from SAHINLER MAK.SAN.TIC.A.S. are prohibited.

Izmir Yolu 22. Km Mümin Gençoğlu Cad. 16285 BURSA / TÜRKİYE